Ficha técnica



Clave
415

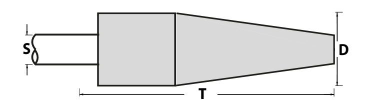
Tipo A-1

1. Descripción del producto:

Punta Montada







Dimensiones (in):	3/4 " x 2-1/2 " x 1/4 "
Dimensiones (mm):	20 x 65 x 6.4
Abrasivo:	Óxido de Aluminio
Especificación:	89A60Q-CHIP CUT
Máx. rpm:	20,960

D = 20 mm
T = 65 mm
S = 6.4 mm







Mototool

1. Aplicación

• Recomendada para el esmerilado y acabado de todo tipo de aceros al carbón y soldadura.
• Se usa principalmente en el rectificado de interiores.

2. Instrucciones de operación

• Utilice en un mototool.
• La distancia entre la boquilla del mototool y el material no debe ser mayor a 1/2 " (12.7 mm).
• Use la punta montada a las rpm recomendadas para obtener el mayor rendimiento.
• No utilizar presión excesiva durante la operación.
• No golpee la punta montada contra la pieza de trabajo.

3. Información de seguridad

• Nunca exceda la velocidad marcada en la etiqueta.
• Se recomienda usar equipo de seguridad completo (guantes, protección auditiva, mascarilla y lentes de seguridad).
• Nunca utilice un punta que se haya mojado.
• El uso inadecuado puede provocar lesiones severas.
• Úsese como lo indica la norma ANSI B7.1

4. Manejo

• La inspección inicial debe hacerse en el empaque original. Si existe evidencia visible de daño, la mercancía no debe ser aceptada.

• Maneje las puntas montadas con precaución para prevenir golpes o caídas. Si una punta sufre caída, fractura, desprendimiento de una sección o se sospecha que puede tener daño, no deberá ser montada.

5. Almacenamiento

• Las puntas montadas no deben ser expuestas a:

(a) Agua u otros solventes.
(b) Temperaturas extremas o condiciones de humedad.

• Para más información consultar la norma ANSI B7.1.

6. Unidades de empaque

• Piezas por caja: 20 unidades.